

weber FZ391



- Lengvai nuplaunamas purvas, netgi per lietų – savaiminio plovimo efektas
- Didelis, natūralus atsparumas grybelių ir dumblių poveikiui
- Dangą hidrofobiška, atspari detergentams, nenuplauinama vandeniu, neįsigeria purvas ir drėgmė
- Labai gerai sukimba su pagrindu
- Atsparūs agresyvios aplinkos poveikiui
- Dangą matinę, atspari UV spinduliams
- Labai laidi vandens garams ir CO₂

APIE ŠĮ PRODUKTĄ

Silikoniniai fasadiniai dažai

NAUDOJIMO PASKIRTIS

Paruošti naudojimui fasadų dažai silikono dervos pagrindu, skirti dažyti pastatų išorei ir vidui, dažyti naujiems bei apsaugoti ir renovuoti seniems fasadams ir renovuojamiems tinkams. Naudojamos žaliavos dažuose užtikrina paruoštą dažų sluoksnį su dideliu patavrumu ir ilgai apsaugo nuo nešvarumų. Dažai apsaugo dangą nuo užteršimų dumbliais ir grybais.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Paviršius turi būti tvirtas ir švarus. Ant jo neturi būti dulkių, cemento pienelio, riebalų ir kitų sukibimą mažinančių nešvarumų. Paviršius turi būti tvirtas ir švarus. Ant jo neturi būti dulkių, cemento pienelio, riebalų ir kitų sukibimą mažinančių nešvarumų. Fasadas turi būti apsaugotas nuo pastovaus vandens nutekėjimo. Pagrindas gruntuojamas weber PG221 gruntu.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sąnaudos	0,25 kg/m ² (vienas sluoksnis); 0,4 kg/m ² (du sluoksniai)
Naudojimo temperatūra	+5 °C+25 °C
Džiūvimo laikas	apie 12 val. bendrai 2 sluoksniai; (pirmas sluoksnis 4-6 val.)
Atsparumas	Mažiausiai 1500 ciklų (atsparumas šveitimui)
Atsparumas šalčiui	Tinka naudoti lauko sąlygomis
Tankis	apie 1,47 ± 10% g/cm ³
Blizgumo laipsnis	Matinis
Sandėliavimas	Sandėliuojamas sausose patalpose, originaliuose sandariai uždengtuose kibiruose, ne žemesnėje nei +1°C, 12 mėnesių nuo pagaminimo datos.
Pakuotė	10 kg ir 25 kg kibrai

PRODUKTO PARUOŠIMAS NAUDOJIMUI

Dažus prieš dažant reikia kruopščiai išmaišyti. Dažant didelius paviršius, rekomenduojama didesniame bake sumaišyti kelis kibirus dažų. Dažai paruošti naudoti, tačiau pradiniam dažymui (pirmajam sluoksniui) rekomenduojama juos šiek tiek praskiesti įpylus apie 5-10% vandens.

DARBO INSTRUKCIJA

Dažai tepami plonu sluoksniu ant sauso paviršiaus su voleliu, teptuku arba purškiami su purkštuvu. Normaliomis sąlygomis pakanka 2 dažų sluoksnių; antrą kartą dažoma po 4-6 val., tokio laiko reikia, kad išdžiūtų pirmasis sluoksnis. Antrasis sluoksnis tepamas statmenai pirmajam sluoksniui. Dažai bendrai išdžiūsta maždaug per 12 val., tai priklauso nuo drėgmės ir šilumos sąlygų. Atliekant darbus aplinkos ir pagrindo temperatūra neturi būti žemesnė kaip +5 °C ir aukštesnė kaip +25 °C. Reikia žiūrėti, kad nekristų tiesioginiai saulės spinduliai ir santykinis oro drėgnumas nebūtų labai didelis, apsaugoti nuo tiesioginio atmosferos kritulių poveikio. Išdžiūvusių dažų spalva gali skirtis nuo spalvos esančioje spalvų paletėje., priklausomai nuo paviršiaus tekstūros, dažų sluoksnio ir darbo oro temperatūros, bei sąlygų.

PASTABOS

Darbus reikia atlikti pagal bendrai taikomas statybos taisykles ir laikantis darbų saugos bei higienos taisyklių. Pirmiau pateikti nurodymai dėl darbų atlikimo ir gaminio naudojimo sąlygos neatleidžia vykdytojo nuo pareigos turėti reikiamą pasirėngimą ir profesinės patirties. Naudotus įrankius ir indus baigus darbą reikia nedelsiant išplauti

vandeniui. Visus teršalus nuo statybinių elementų ir drabužių reikia nedelsiant kruopščiai nuplauti švariame vandenyje. Saugoti akis ir odą, jeigu skiedinio patektų į akis, kruopščiai išplauti švariame vandenyje ir kreiptis į gydytoją.

PERDIRBIMAS

Produkto likučių negalima mesti į kanalizaciją. Likusį sukietėjusį sausąjį mišinį utilizuoti kaip statybos atliekas. Tuščią popierinę pakuotę šalinti pagal nacionalinius teisės aktų reikalavimus.

ATSAKOMYBĖS

Kadangi kiekvienos aplinkybės yra skirtingos, „Weber“ negali būti laikomas atsakingu už nieką kitą, išskyrus informaciją, pateiktą skyriuje „Techninės specifikacijos“. Pavyzdžiai informacijos ir aplinkybių, esančių už UAB „Saint-Gobain statybos gaminiai“ ribų (nurodytos ar nenurodytos konkrečiai) yra: sandėliavimas, statyba, perdirbimas, sąveika su kitais produktais, apdirbimas ir vietos sąlygos.